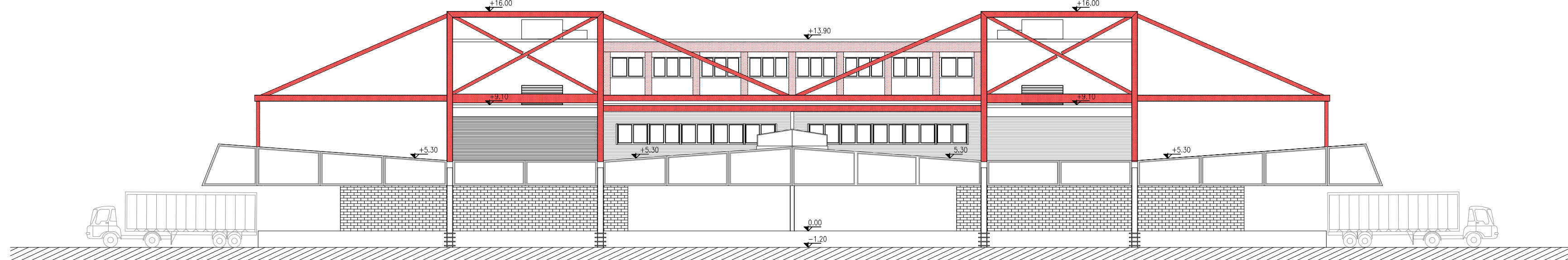
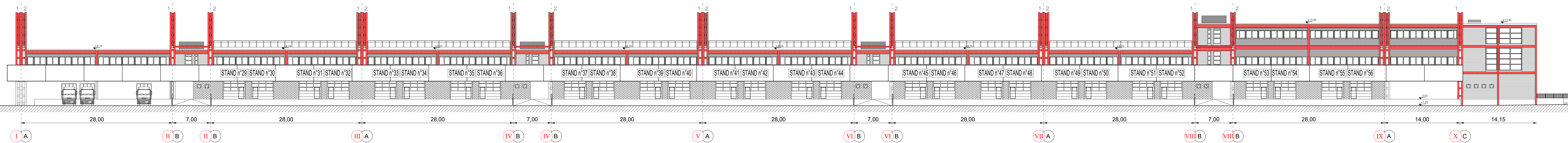


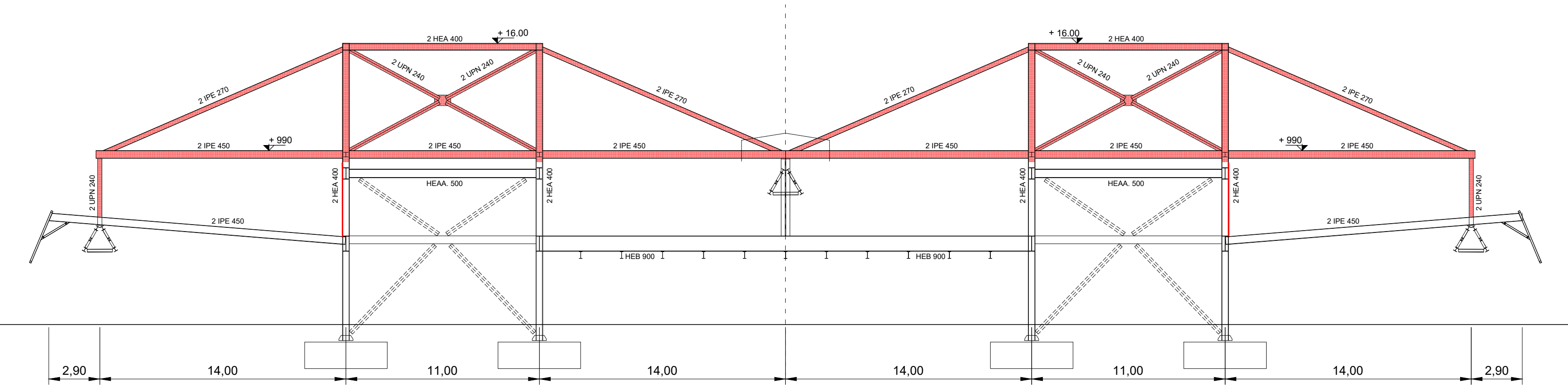
PROSPETTO NORD - SCALA 1:250



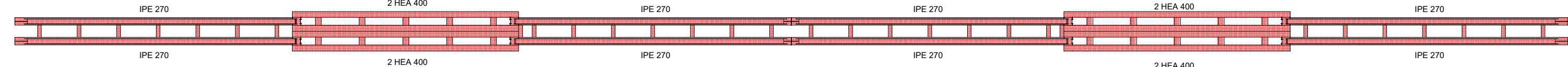
PROSPETTO SUD - SCALA 1:250



### TIPOLOGIA STRUTTURALE "A"

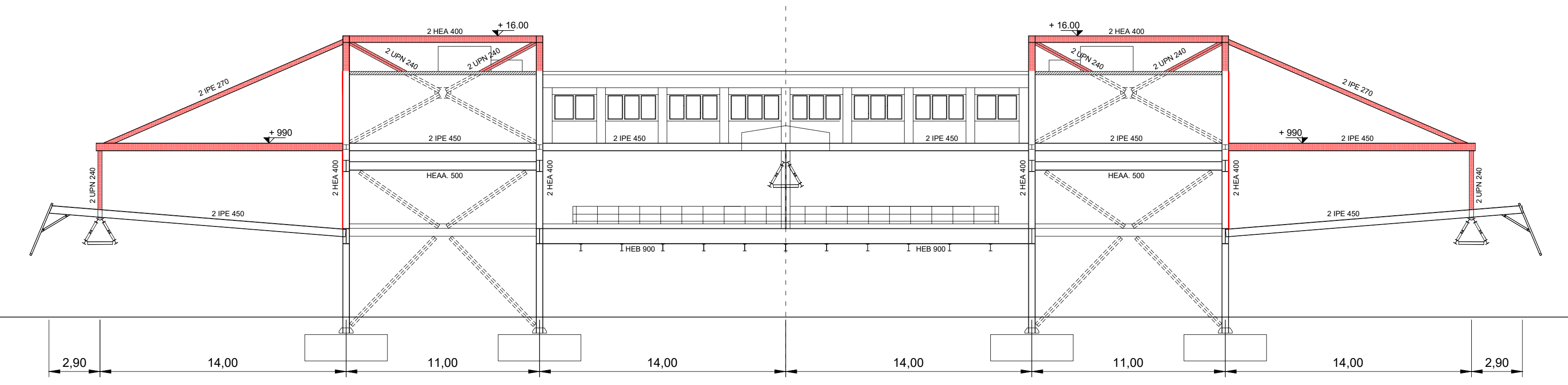


TIPOLOGIA STRUTTURALE "A" SEZIONE - SCALA 1:200



TIPOLOGIA STRUTTURALE "A" PIANTE - SCALA 1:200

### TIPOLOGIA STRUTTURALE "C"

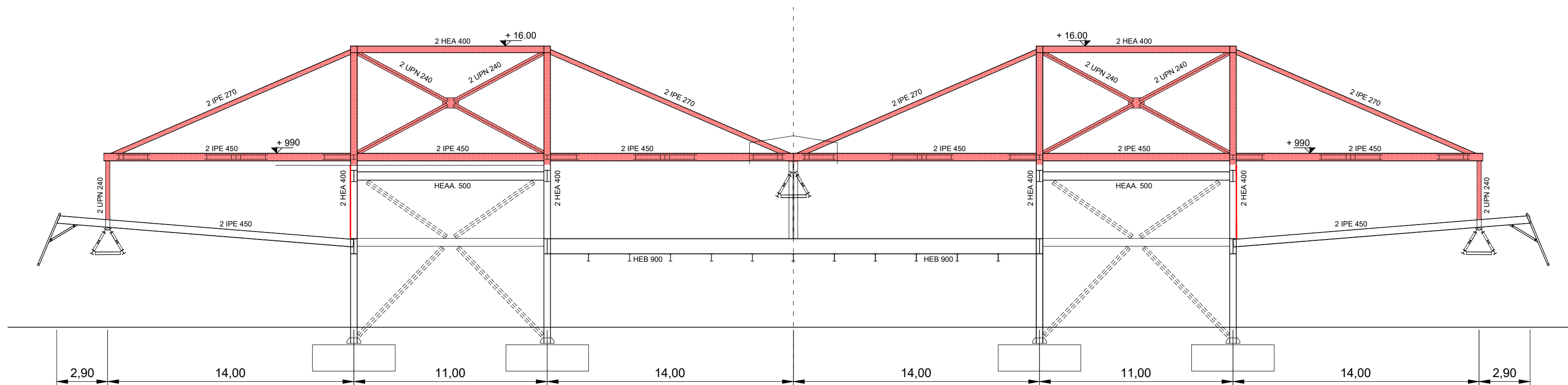


TIPOLOGIA STRUTTURALE "C" SEZIONE - SCALA 1:200

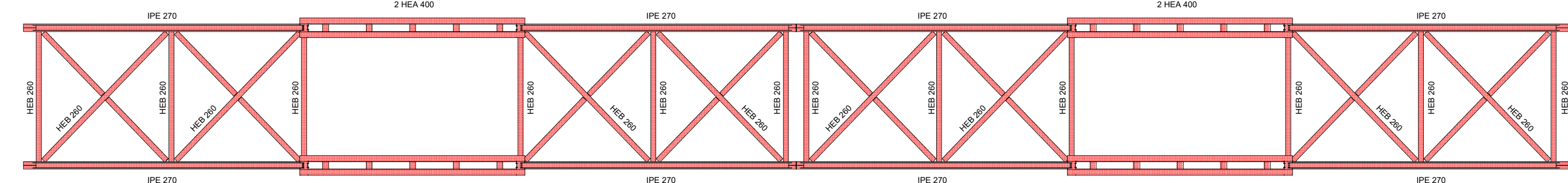


TIPOLOGIA STRUTTURALE "C" PIANTE - SCALA 1:200

### TIPOLOGIA STRUTTURALE "B"



TIPOLOGIA STRUTTURALE "B" SEZIONE - SCALA 1:200



TIPOLOGIA STRUTTURALE "B" PIANTE - SCALA 1:200

### IDENTIFICAZIONE FOTOGRAFICA DELLE TIPOLOGIE STRUTTURALI



TIPOLOGIA "A"

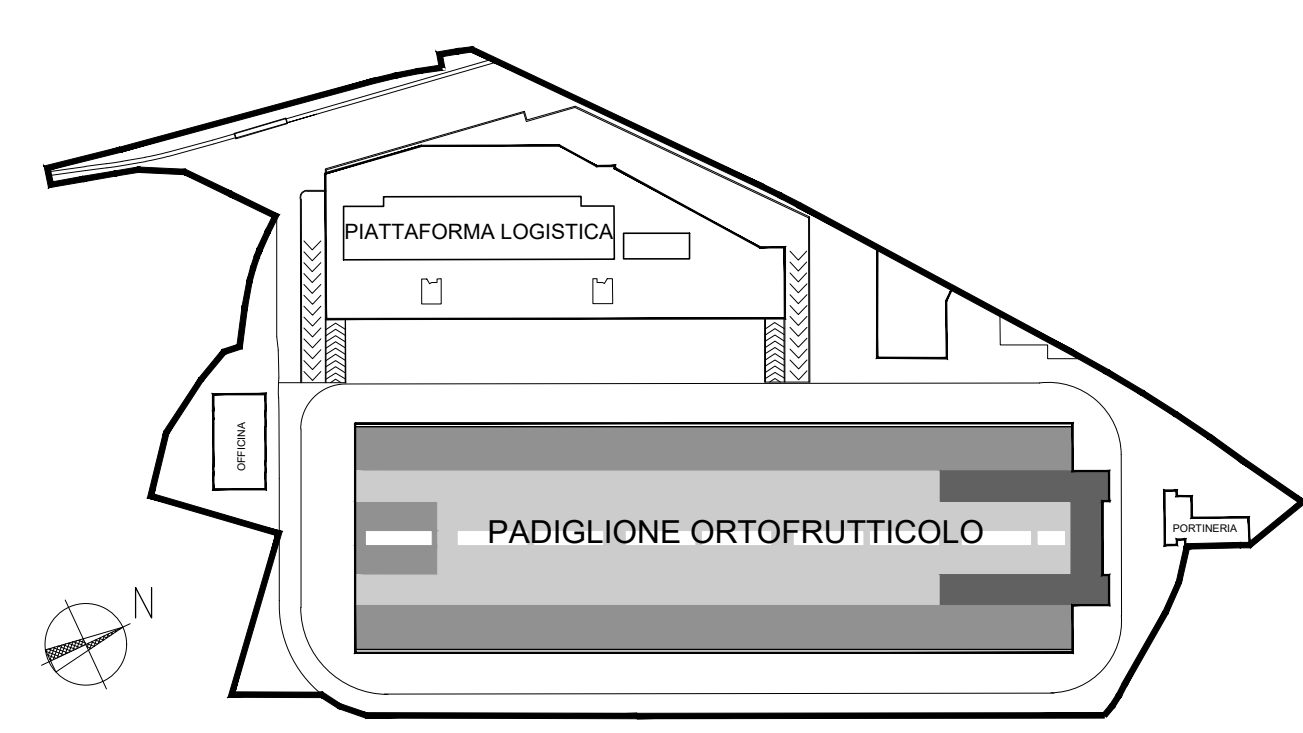


TIPOLOGIA "B"



TIPOLOGIA "C"

- risanamento struttura portante
- DESCRIZIONE INTERVENTO:
- 1 - Brosatura di superfici metalliche consistente nella asportazione superficiale di ruggine e nella rimozione delle vecchie pitture che presentano rigonfiamenti, bolle o risultano in fase di distacco o comunque facilmente asportabili, eseguita manualmente e con attrezzature meccaniche come smerigliatrici orbitali dotate di dischi abrasivi o attrezzature pneumatiche ad aghi o scalpelli, seguita da un'accurata spazzolatura manuale con spazzole metalliche. Le polveri e i residui verranno rimossi con scopini di saggiatura oppure con aria compressa secca e pulita. L'intervento è previsto sulle sole porzioni ammalorate ( pari a circa il 30% della superficie totale).
  - 2 - Idrolavaggio a pressione delle superfici metalliche mediante utilizzo di idropultrici con motore a benzina e pressione di esercizio continua variabile da 30 - 200 bar/3-20 MPa allo scopo di rimuovere sali, polveri e grassi, utilizzando, se necessario, idonei detergenti ecologici in aggiunta a inibitori di corrosione.
  - 3 - Applicazione sulle strutture metalliche, nei tratti interessati da bolle, rigonfiamenti, spaccature ecc... e precedentemente preparate, di una mano di primer anticorrosivo bicomponente a base di resine acriliche ad elevato contenuto solido idrosolubile. Il prodotto potrà essere applicato a rullo o a spruzzo (airless) in un'unica mano con spessore non inferiore a 70 micron. La diluizione massima con acqua non deve superare il 10-15%. L'applicazione dovrà avvenire a temperatura non inferiore a 12° C e comunque secondo le indicazioni contenute nelle schede tecniche della azienda produttrice.
  - 4 - Coloritura delle superfici metalliche, individuate negli elaborati grafici, mediante due mani di smalto poliarco all'acqua bicomponente ad alta prestazione con adesione diretta, di aspetto semiacquoso, costituito da resine acriliche, idrosolubili ossidanti e pigmenti anticorrosivi, reticolanti fosforato all'acido, acqua, coesolventi, pigmenti resistenti alla luce ed esenti da metalli pesanti. L'applicazione avverrà mediante la stesura di due mani date a rullo o a spruzzo (airless), con intervallo minimo di 8 ore in estate e 12/24 ore con temperature medie e comunque secondo le indicazioni contenute nelle schede tecniche della azienda produttrice.



COMMITTENTE: <b>SPIM</b> presente nel futuro		Società per il Patrimonio Immobiliare S.p.A. Via di Francia, 1 - I-16149 GENOVA Tel. 010.5577902 - FAX 010.6424051 www.spimgenova.it - mail: info@spimgenova.it R.U.P.: Ing. G. Chirico
OGGETTO DELL' INTERVENTO: Impermeabilizzazione copertura del Padiglione Ortofrutticolo e della Piattaforma Logistica - Genova Bolzaneto		REVISIONE: 01 PROVINCIA: Genova
LIVELLO PROGETTAZIONE: ESECUTIVO LOCALIZZAZIONE: Via Sardonella, 1 OR - I/G/2 - Genova Bolzaneto		OGGETTO DELLA TAVOLA: SCHEMA CICLO PROTETTIVO PITTURA STRUTTURE METALLICHE <b>PADIGLIONE ORTOFRUTTICOLO</b>
PROGETTISTA: I.E.C. CONSULT s.r.l. P.zza del Portello 24A - I-16124 GENOVA Tel./Fax 010.25.43.863 P. IVA: 03350820100 - email: reclami@ieconsult.it		REVISIONE: Scala: 1:500 1:250 data: 29/01/2019 formato: A0 6/7